



Тур НМТ

Trommelhacker

Neueste Maschinengeneration für höchste Ansprüche bei der Holzzerkleinerung



HOMBAK – die Kompetenz in der Zerspanungstechnologie

HOMBAK- Trommelhackertechnologie zur Erzeugung hochwertiger Hackschnitzel

HOMBAK baut seit mehreren Jahrzehnten Holzzerkleinerungsmaschinen für höchste Kundenansprüche. HOMBAK ist der Partner, der zusammen mit seinen Kunden individuell angepasste Lösung definieren, planen und umsetzen kann.

Hierbei baut HOMBAK auf standardisierte, individuell eingesetzte Maschinenkomponenten. Die besondere Qualität der Maschinen, die auf der außerordentlichen Maschinenfunktionalität basiert, wird somit sichergestellt und der höchstverfügbare Maschinenbetrieb erreicht. Technologische Kompetenz verbunden mit intensiver Entwicklungsarbeit nach den Belangen der Markt- und Kundenanforderungen ergeben ein vortreffliches Produkt für die Erzeugung von hochwertigen Hackschnitzeln für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle in den Holzwerkstoffindustrien und sonstigen artverwandten Industrien.

HOMBAK Trommelhacker verarbeiten

- lange/kurze, dicke/dünne Rundhölzer (Baumstämme)
- Sägewerksrestabfallhölzer
- Ausschussfurniere und Furnierabfälle
- Sonstige Holzabfälle

zu hochwertigen Hackschnitzeln.

Eingangsmaterial



Endprodukt: Holzhackschnitzel



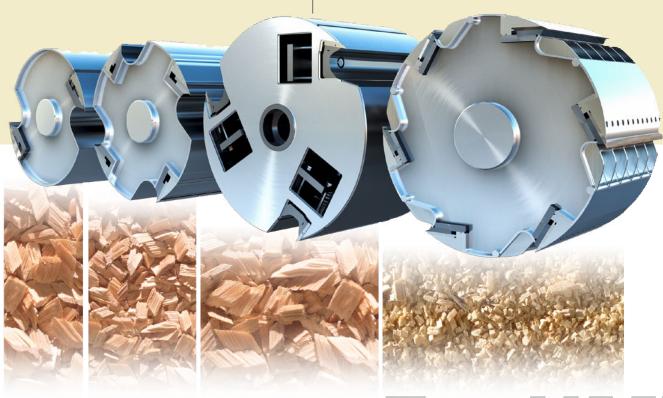


Die kontinuierliche Größenverteilung der erzeugten Hackschnitzel erlaubt

- eine effiziente Anlagensteuerung der nachgeschalteten Produktionsprozesse
- eine hochproduktive Wertschöpfungskette bei optimalem Energieeinsatz

Die Hackschnitzellänge steht in Abhängigkeit zu

- dem kinematischen Verhältnis von Einzugsgeschwindigkeit zur Schnittgeschwindigkeit des Hackrotors und
- der Anzahl der auf dem Rotorumfang verteilten Rotormesser



Typ HMT

HOMBAK Trommelhackerreihe HMT. Eine Maschinenserie – neu überarbeitet auf Basis jahrzehntelanger Erfahrung.

Sehr guter Holzeinzug durch eine optimale Anordnung der unteren und oberen Einzugswalzen im Einzugsaggregat zusammen mit einem kurzen Abstand von den Einzugswalzen zu dem Messerflugkreis der Rotortrommel erzeugen hervorragende Spanqualitäten.



Geschlossenes Maschinengehäuse auch bei Zerkleinerung größerer Stammdurchmesser.



Vollautomatische Verriegelung der Rotorhaube ermöglicht in Verbindung mit der vollautomatischen Öffnung der Rotorhaube sehr kurze Messerwechselzeiten.



Die automatische Abstützung der Schwinge des Hackereinzugsaggregates bietet die optimale Vorausetzung für eine betriebssichere Maschinenwartung.



HOMBAK Trommelhacker

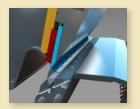
Für jede Anwendung die passende Rotorkonstruktion und das passende Messersystem



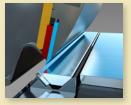
Klemmplattenrotor



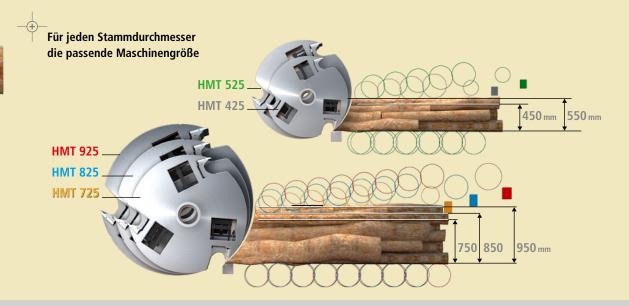
Anwendungsbezogene Gegenmesserkonstruktion



Geschraubtes Gegenmesser einer Hochleistungstrommelhackmaschine



Geklemmtes Gegenmesser für Spezialverwendung bei dünnen Aufgabematerialien wie Furnier



Rotormesserwechsel und Gegenmesserwechsel werden durch die vollautomatischen Maschinenfunktionen: Rotorvordrehpositionierung...



ausfahrbares Gegenmesser...



Öffnung der Haube, Verriegelung der Haube – auf ein Mindestmaß reduziert. Kurze Stillstandszeiten für betriebsbedingte Ausfallzeiten.



HOMBAK steht für Innovation, Qualität und Service

HOMBAK definiert, dimensioniert und realisiert komplette Maschinen-, und Anlagentechnik für die Holzwerkstoffindustrie und artverwandte Industrien.

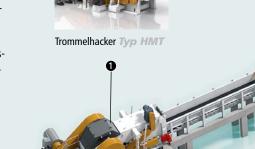
HOMBAK erstellt als Spezialist komplette Gewerke für die Holzspanaufbereitung: vom ganzen Holzstamm hin zum qualitativ hochwertigen Holzspan.

HOMBAK kann auf ein breites Produktportfolio zurückgreifen und kann somit für den jeweiligen Anwendungsfall die technische Spanaufbereitungsanlage konzipieren.

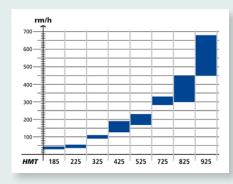
HOMBAK hat ein über mehrere Jahrzehnte angesammeltes Erfahrungsspektrum, das individuell und konzentriert auf die jeweilige Aufgabenstellung angewendet werden kann.

HOMBAK nutzt Fertigungskapazitäten innerhalb der Gruppe und kann somit hochqualitative Maschinen- und Anlagelösungen sicherstellen.





Das Spektrum aller Leistungsklassen

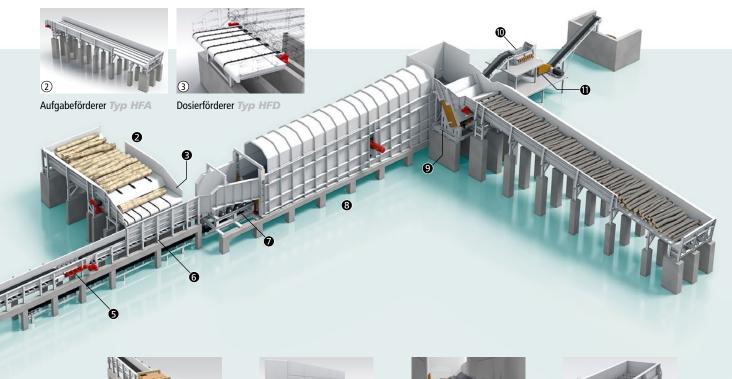


HOMBAK deckt mit seiner Typenreihe HMT lückenlos die gesamte Leistungsbandbreite ab, die heutige Anwender fordern.

Technische Daten

Maschinentyp <i>HMT</i>	Einheit	185			225		325		425		
Einlaufhöhe normal	mm	185			225		325		425		
Rotordurchmesser	mm	650			750		1.100		1.400		
Messerzahl	Stück	2 bis 4			2 bi	2 bis 4 2 bis 4			2 bis 4		
Hacklänge	mm	variabel			variabel		variabel		variabel		
Einzugswalzen oben	Stück	1			2		3		4		
unten	Stück	2			2		4		5		
Durchmesser	mm	318			318		396		396		
Räumerwalzen Durchmesser	mm	116			116		116		156		
Leistung zugeführt	rm/h	30 - 45			40 - 55		90 -110		130 - 190		
Maschinengewicht	Kg	5.500			8.500		14.000		24.000		
Schnittbreite	mm	550	650	850	650	850	850	1.050	850	1.050	1.250

HOMBAK Trommelhacker





Hackerbeschickband Typ HFH



Reinigungsrollengang Typ HFR



Trogbandförderer Typ HFG



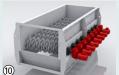
Rotorentrinder Auslauf Typ HRA



Rotorentrinder Typ HRE



Treppenvereinzelner Typ HFT

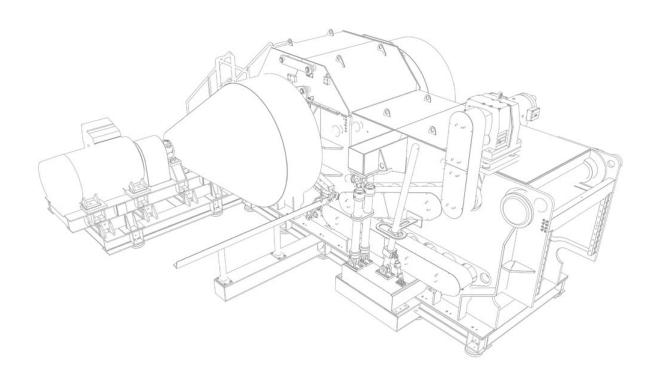


Scheibensortierer Typ HSS



Nachzerkleinerer Typ HNZ

525 725 825 925 525 825 925 1.700 2.600 2.000 2.300 2 bis 4 2 bis 6 2 bis 6 2 bis 6 variabel variabel variabel variabel 6 9 8 396 396 396 396 156 186 186 189 280 - 330 300 - 450 455 - 685 170 - 230 48.000 75.000 95.000 105.000 850 1.050 1.250 1.250 1.450 1.450 1.650 1.450 1.650



номвак

Maschinen- und Anlagenbau GmbH

Sandweg 2 - 6 D-55543 Bad Kreuznach Tel +49 (6 71) 7 07-0 Fax +49 (6 71) 7 07-67

www.hombak.com