

HOMBAK Messerringzerspaner

Typ **HMR**

**Die Lösung für eine effiziente Spanaufbereitung
in der Holzwerkstoffindustrie**

HOMBAK Messerringzerspaner

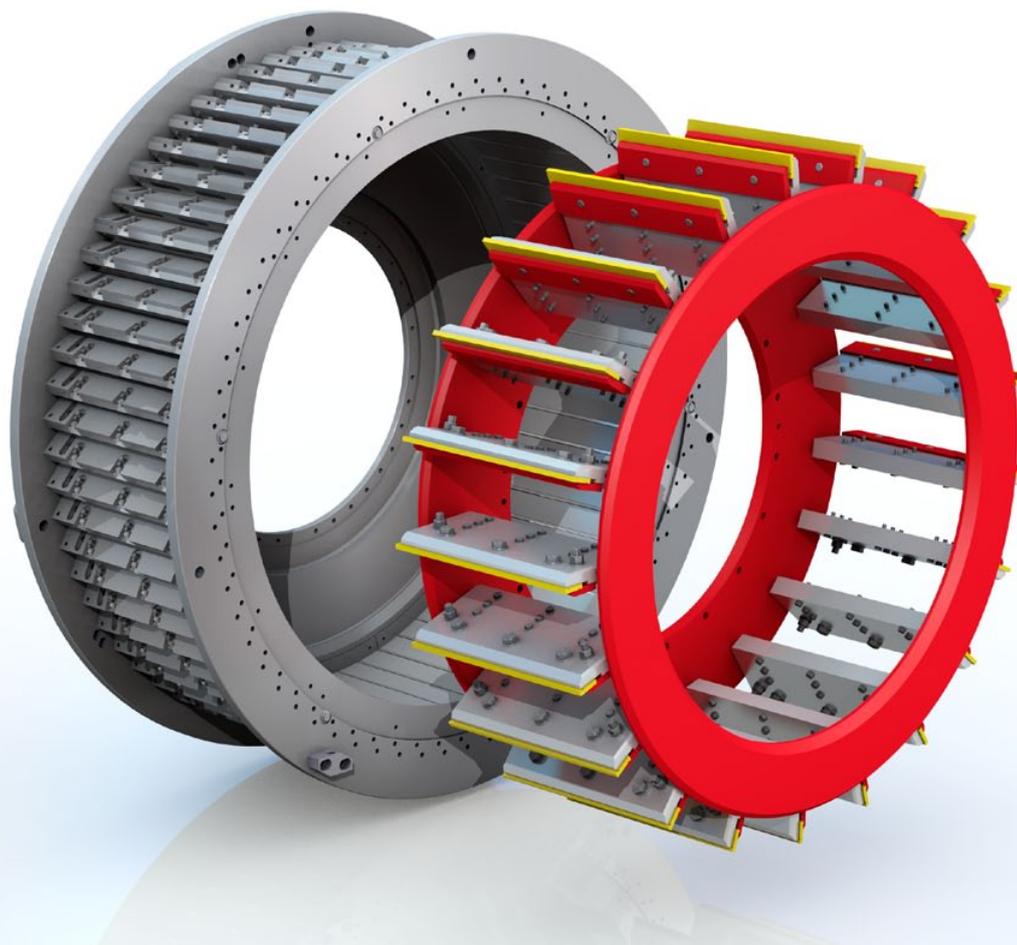
HOMBAK Messerringzerspaner - die zuverlässige Maschinentechologie.

Messerringzerspaner von HOMBAK zeichnen sich durch eine intelligente, robuste, hochverfügbare, durch Qualität geprägte Hackschnitzerspannung zu Qualitätsspänen für die Mittelschicht in der Spanplattenindustrie aus.

HOMBAK Messerringzerspaner ist die zuverlässige Maschinentechologie, die den zweistufigen Zerspanungsprozess - Hackschnitzel, vorzugsweise

von HOMBAK Trommelhackern zu Mittelschichtspänen – effizient und prozessorientiert unter höchsten Produktionsansprüchen sicherstellt.

HOMBAK Messerringzerspaner sind anschlussfertig und steuerungstechnisch aufgebaut und sind vollständig integrierbar in vollautomatische Prozessabläufe der Holzwerkstoffindustrie.

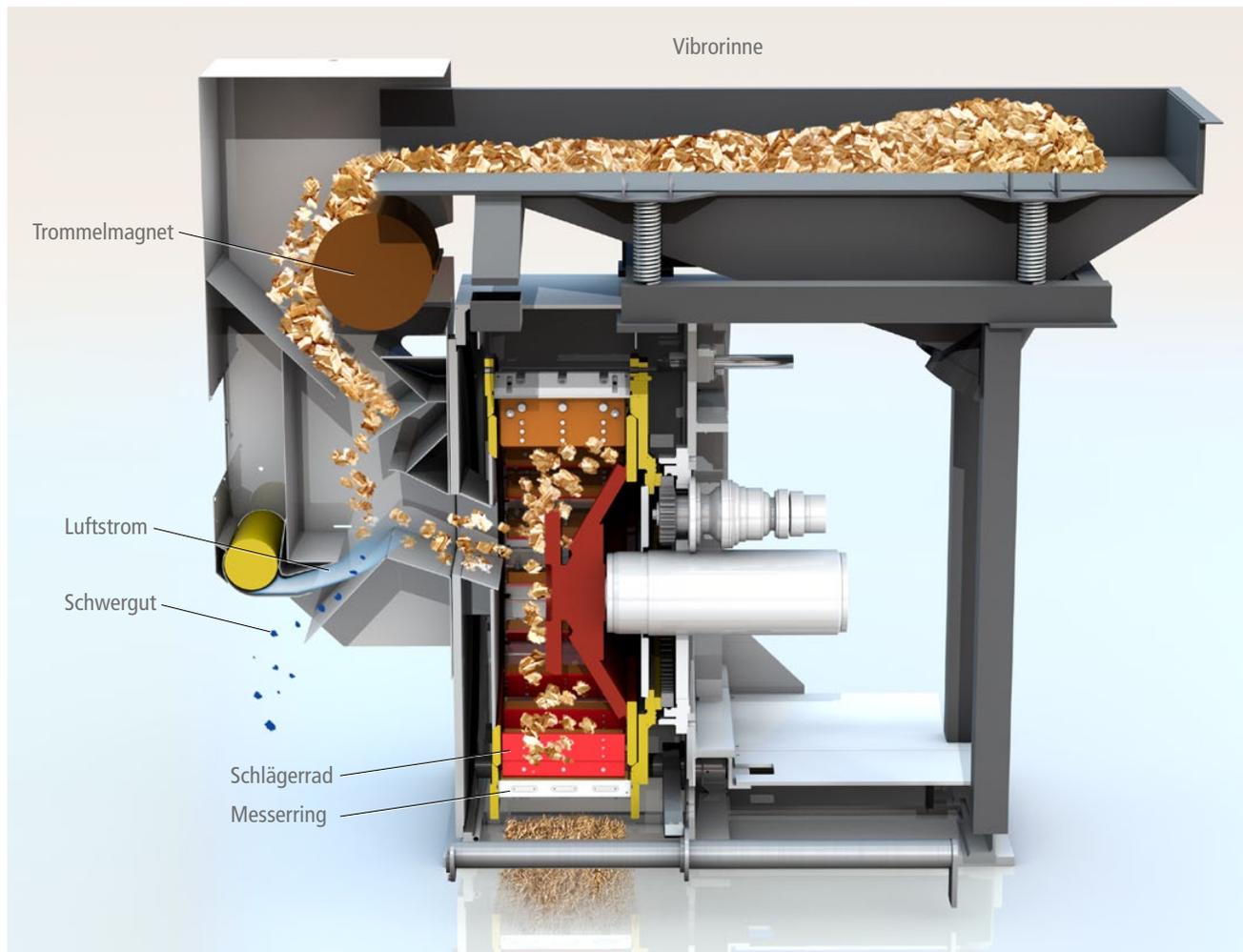
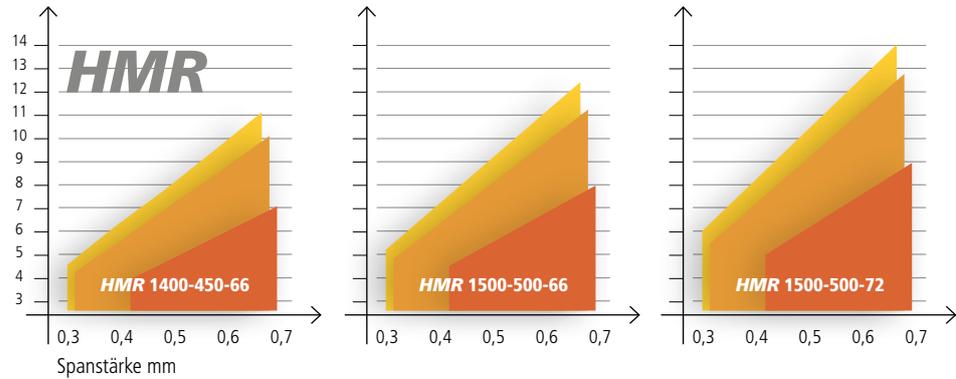


Typ HMR

Durchsatzleistung

in to atro/h

- Laubholz, weich 350-430 kg atro/h
- Nadelholz 450-480 kg/fm
- Laubholz, hart 520-680 kg atro/h



Eingangsmaterial:
Hackschnitzel

Ausgabematerial:
Messerringspäne –
Mittelschichtspan

Endprodukt:
Spanplatte

HOMBAK Messerringzerspaner



Maschinentyp HMR	Einheit	1400-450-66	1500-500-66	1500-500-72
Messerringdurchmesser	mm	1.400	1.500	1.500
Schnittbreite	mm	450	490	490
Messeranzahl	Stück	66	66	72
Drehzahl Schlägerrad	min ⁻¹	840	785	785
Drehzahl Messerring	min ⁻¹	4	4	4
Antrieb Schlägerrad (empfohlen)	kW	250 - 315	250 - 315	315 - 350
Drehzahl Schlägerradmotor	min ⁻¹	1.500	1.500	1.200
Antrieb Messerring				
Weichholz	kW	5,5	5,5	5,5
Hartholz	kW	22	22	22
Drehzahl Messeringantriebsmotor	min ⁻¹	1.500	1.500	1.500
Netzspannung	V	400	400	400
Frequenz	Hz	50	50	50
Steuerspannung	V	24	24	24
Anzahl Schlagleisten	Stück	21	21	21
Trommelmagnet Antriebsleistung	kW	0,5	0,5	0,75

HOMBAK

Maschinen- und Anlagenbau GmbH

Sandweg 2 - 6
D-55543 Bad Kreuznach
Tel +49 (6 71) 7 07-0
Fax +49 (6 71) 7 07-67
www.hombak.com

